

MM922

Vysokopevnostní kondenzačně vytvrzující formovací pryž

Úvod

Jedná se o dvousložkovou kondenzačně vytvrzující formovací pryž. Vytvrzuje při pokojové teplotě. Vytvrzený produkt je mimořádně pružná pryž s velmi vysokými mechanickými vlastnostmi a dobrou trvanlivostí. Je vhodná pro výrobu forem složitých modelů s extrémně dobrým kopírování jemných detailů. Měkčí stupně pryží jsou vhodnější tam, kde jsou předpokladem hlubší protitvary.

Klíčové vlastnosti

- **Vysoká pevnost v přetržení**
- **Kopíruje i jemné detaily**
- **Snadno odplynovatelné**
- **Dobrá rozměrová stabilita**

Použití a vytvrzování

Proces vytvrzení začíná, jakmile se přimíchá katalyzátor. Za běžných teplotních podmínek a vlhkosti jsou typické charakteristiky vytvrzování popsány níže. V případě, že má být materiál použit pro odlévání agresivních látek (jako jsou např. polyesterové nebo epoxidové pryskyřice), doporučujeme nechat formu vytvrdnout po dobu 48 hodin před použitím.

Použití

Smíchejte 95-100 hmotnostních jednotek základní pryže a 5 hmotnostních jednotek katalyzátoru do vhodné plastové nebo kovové nádoby. Objem míchací nádoby by měl být dostatečný z důvodu počátečního zvětšení objemu vlivem vmíchání vzduchových bublin.

Důkladně promíchejte, vyhneme se tak přílišnému přimísení vzduchu. Po dosažení jednotlého barevného odstínu směsi míchání ukončíme a několikrát důkladně seškrábneme hmotu ze stěn nádoby. Abychom předešli vadám způsobeným vzduchovými bublinami ve vytvrzené hmotě, doporučujeme nechat promísenou hmotu několik minut odvzdušnit.

Vertikální aplikace

MM922 může být použit k výrobě forem na svislých plochách za použití tixotropní přísady MM TA2. Typický poměr jednotlivých komponentů pro dosažení nestékavosti a zachování přibližně stejné doby zpracování je následující:

- MM922 95 - 100 hmotnost.jednotek
- Katalyzátor 5 hmotnost.jednotek
- TA2 2 - 3 hmotnost.jednotek

Smíchejte složky v uvedeném pořadí. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzení musí být odplynování provedeno rychle po přidání katalyzátoru a před přidáním tixotropní přísady TA2. Při použití TA2 je doba zpracovatelnosti o něco kratší.

Vlastnost

Nevytvrzený produkt

| Vlastnost | Testovací metoda | Hodnota |
|------------------------|------------------|--------------------------|
| Barva: | | Béžová |
| Vzhled: | | Viskózní kapalina |
| Viskozita: | Brookfield | 25000mPa.s |
| Smíchaná viskozita | Brookfield | 19000mPa.s |
| Doba zpracovatelnosti: | | 75min. * |
| Doba odformování: | | 8hod. * |

* měřeno při teplotě +23/ -2 °C a 65% relativní vlhkosti vzduchu za použití standardního katalyzátoru.

Vytvrzený elastomer

(po 7 dnech vytvrzení při teplotě +23/-2°C a 65% vlhkosti vzduchu)

| | | |
|---------------------------------|----------------|---------------------|
| Pevnost v tahu: | BS903 Part A2 | 3.64 MPa |
| Prodloužení při přetržení: | BS903 Part A2 | 497 % |
| Youngův modul: | | 497MPa |
| Modul při 100% zatížení: | BS903 Part A2 | 0.93MPa |
| Pevnost v přetržení: | BS903 Part A3 | 26.24 kN/m |
| Tvrdost: | ASTM D 2240-95 | 22° Shore A |
| Specifická hmotnost: | BS 903 Part A1 | 1.26 |
| Lineární smrštění: | | 0.40 % |
| Koeficient tepelné roztažnosti: | | 738 ppm / °C |
| Objemový | | 246 ppm / °C |
| Lineární | | -50°C |
| Min. provozní teplota: | | 200 °C |
| Max. provozní teplota: | AFS 1540B | |

Všechny hodnoty jsou typické a neměly by být brány jako technické specifikace.

Standardní katalyzátory pro použití s pryží série MM900

| Kód | Poměr | Barva | Zpracování (Min.) | Odformování (Hod.) |
|-------------|-------|---------|-------------------|--------------------|
| MM CAT B5NT | 20:1 | modrá | 45-120 | <24 |
| MM CAT R5NT | 20:1 | červená | 15-30 | 1-2 |
| MM CAT L6W | 20:1 | čirá | 45-120 | <24 |

Bezpečnost a ochrana zdraví – Bezpečnostní listy jsou k dispozici na požádání

Balení – MM922 je dodáván v 5 kg balení a 20 kg nádobách. Katalyzátor je dodáván v 250 g a 1 kg nádobách. MM TA2 je dodáván v 50g, 100g, 500g a 1 kg nádobách. Lze také dodávat v jiných velikostech balení.

Skladování a trvanlivost – MM922 měsíců v původních, neotevřených nádobách, při teplotě do 40°C.

Datum revize: 21.06.2013

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo předmět záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoli produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoliv patentu a žádná odpovědnost za takováto porušení patentu z toho nemůže být odvozena.