
Polyuretanové licí houževnaté systémy

RenCast (Ureol®) 6414 A + XD 4608
RenCast (Ureol®) 6414 A + XD 4609
RenCast (Ureol®) 5075 A + XD 4609
RenCast (Ureol®) 5073 A + XD 4609

Licí systémy pro výrobu modelů, jaderníků s nároky na vysokou rázovou pevnost a otěruvzdornost

-
- Specifické vlastnosti**
- minimální citlivost na vlhkost, vhodné i pro aplikaci v tenké vrstvě
 - odolnost proti tvorbě trhlin, vysoká tažnost
 - houževnatost do -60 °C
 - vynikající otěruvzdornost

-
- Použití**
- slévárenské modely a jaderníky
 - otěruvzdorné díly
 - vyklepávací přípravky na plechy a desky
 - díly strojů a přístrojů
 - keramický průmysl
 - houževnaté formy
 - rázová ochrana
 - prototypové díly na bázi pryže
 - montážní měrky a přípravky

Technické parametry

Produkt	Forma	Viskozita při 25 °C (mPa.s)	Hustota při 25 °C (g/cm3)	Bod vzplanutí (°C)	Sklad. 18 - 25 °C (roky)
Isocyanat:					
RenCast 6414 A	bílá tekutina	6500 - 9500	1.10	215	1
RenCast 5075 A	transp. tek.	3000 - 8000	1.03	179	1
RenCast 5073 A	transp. tek.	2000 - 4000	1.00	188	1
Zesíťovač:					
XD 4608	tmavě hnědá tekutina	400 - 450	1.05	162	1
XD 4609	červeno hnědá tek.	80 - 100	1.07	115	1

Směšovací poměry

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
RenCast 6414 A	100	100	75	50	25				
RenCast 5075 A			25	50	75	100	50	25	
RenCast 5073 A							50	75	100
XD 4608	41								
XD 4609		70	60	50	40	35	30	25	20

Vlastnosti směsi při 25 °C

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Barva	běžov		karamelová				koňaková		
Viskozita min (mPa.s)	5200	2700	3200	3000	2800	3000	2600	3200	4000
Doba zprac. min 1 kg (min) max	15 20	15 22	20 25	20 25	20 25	20 25	20 25	20 25	20 25
Odformování Po (hod)	15- 24*	16- 24*	4- 10	4- 6	4- 6	4- 6	10- 12	10- 14	10- 16
Tloušťka lité stěny do (mm)	10	20	30	50	60	75	90	100	100
Lineární smrštění (mm/m)	1,0 – 1,4								

* v závislosti na tloušťce stěny

Shore D	Shore A	1	2	3	4	5	6	7	8	9
65										
55										
45	90									
35	80									
	70									
	60									
	50									
	40									
	30									






Vlastnosti

Po vytvrzení (14–24 hod při pokojové teplotě+14 hod při 40 °C nebo 7dní při PT)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Shore D ISO 868	67	55	35						
Shore A ISO 868			90	85	80	75	60	55	45
Pevnost v tahu DIN 53455 N/mm2	21	11	11	8	8	7,5	4,5	4	3
Tažnost DIN 53455 %	127	135	203	263	380	376	344	390	270

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Hustota g/cm ³	1.1								
Otěruvzdornost (NEMA) 100 U/min S 33 brusný pap.	7 - 14 mg								
Souč.teplotní roz tažnosti 1/K	100 – 150 . exp-6								
Smrštění % (900 x 75 x 10mm)	0,10 – 0,14								
Odolnost proti šíření trhliny DIN53356 N/mm ²	84	45	39	31	26,5	12,5	10	8	8

Bezpečnostní klasifikace

RenCast 6414 A	RenCast 5075 A	Rencast 5073 A	XD4608	XD4609
				
T	T	T	Xn	Xn
toxický	toxický	toxický	zdraví škodlivý	zdraví škodlivý

Otevřené dózy (kanystry) opět co nejrychleji po upotřebení uzavřete a tak minimalizujte kontakt látek s atmosferickým vzduchem.

Upozornění

Oba systémy jsou při vytvrzování citlivé na světlo tzn. může dojít ke změně barevného tónu. To však nemá negativní vliv na výsledné mechanické vlastnosti.

Skladování

Výše uvedené produkty je nutno skladovat na suchém místě při teplotách 18 – 25°C. Těmto podmínkám odpovídá doba zpracovatelnosti uvedená na obalu.

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti potravin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

HUNTSMAN GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 551, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz