

Araldit®-epoxidový lící systémy

Araldit® CW2418-1	100 hmotnostních dílů
Tvrdidlo HY5118	20 hmotnostních dílů
nebo	
Tvrdidlo HY5160	15 hmotnostních dílů
nebo	
Tvrdidlo HY5161	15 hmotnostních dílů
nebo	
Tvrdidlo HY5162	15 hmotnostních dílů

Lící epoxidový metalicky plněný s možností volby čtyřech tvrdidel s různou reaktivitou

Specifické vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> • tvrdý ošetrupzdorný povrch • strojně zpracovatelný systém • vytvrzení při pokojové teplotě • do tl.80 mm možno odlít v jedné vrstvě • různá doba vytvrzení systému dle volby tvrdidla
------------------------------	---

Použití	<ul style="list-style-type: none"> • formy a přípravky pro tváření plechu • slévárenské modely a kopírovací modely • všeobecná stavba forem • razníky a přípravky
----------------	---

Technické parametry

Vlastnost	Araldit CW 2418-1	Tvrdidlo HY 5118
Vzhled	černá tixotropní pasta	čirá tekutina
Viskozita při 25 °C	130000-180000 mPa.s	900 - 1600 mPa.s
Hustota	2.8 g/cm ³	0.95 g/cm ³
Bod vzplanutí	nad 200 °C	220 °C
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců

Tvrdidla

Vlastnost	HY 5160	HY 5161	HY 5162
Barva	čirá světle hnědá tekutina	čirá světle žlutá tekutina	čirá, světle žlutá tekutina
Viskozita při 25 °C	30-40 mPa.s	30-70 mPa.s	30-70 mPa.s
Hustota	1.0 g/cm ³	1.0 g/cm ³	1.0 g/cm ³
Bod vzplanutí	119 °C	162 °C	108 °C
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců	12 měsíců

Zpracování

Komponenta	Směšovací poměr (hmotnostní díly)			
	Licí systémy			Licí systém
Araldit CW2419-1	100	100	100	100
Härter HY 5118	-	-	-	20
Härter HY5160	15	-	-	-
Härter HY 5161	-	15	-	-
Härter HY 5162	-	-	15	-

Přestože pryskyřice vykazuje jen minimální sedimentační tendenci, musí být před použitím řádně promíchána. Teprve poté přidejte odpovídající tvrdidlo a složky důkladně promíchejte.

Vlastnosti při zpracování

Licí systém

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25 °C	CW 2418-1 HY 5118	CW 2418-1 HY5160	CW 2418-1 HY5161	CW 2418-1 HY5162
Vzhled	černý	černý	černý	černý
Viskozita při 25 °C (mPa.s)	10000-15000	2000-5000	4000-6000	4000-6000
Doba zpracovatelnosti při 25 °C (1kg směsi)	50-60 min	60-90 min	30-40 min	20-30 min
Vyformování po (hod)	20-24	24-36	12-16	8-12
Max.tl. lité vrstvy (mm)	40	80	20	10

Vlastnosti po vytvrzení

Podmínky vytvrzení: 7 dní při 20-25 °C nebo 14 hod při 40 °C

Licí systém

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25 °C	CW 2418-1 HY 5118	CW 2418-1 HY5160	CW 2418-1 HY5161	CW 2418-1 HY5162
Hustota ISO 868	2.1	2.3	2.3	2.3
Tvrdość Shore D ISO 686	85-90	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Pevnosť v tlaku (MPa) ISO 604	80 - 90	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Pevnosť v ohybu (MPa) ISO 178	80 - 85	80 - 90	80 - 90	80 - 90
E-modul z ohybové zkoušky ISO 178 (MPa)	4000-4500	4000-5500	5000-5500	5800-6200
Rázová pevnost ISO 179 kJ/m ²	5 - 7	8 - 10	5 - 7	5 - 7
Teplotní tvarová stálost ISO 75 (°C)	60 - 65	50 - 55	55 - 60	60 - 65
Lineární smrštění Testované těl. 900x75x..	0.3 – 0.5	0.1 – 0.3	0.4 – 0.6	0.1 – 0.3
Otěr S-33,zatěž 500P mg/100cyk.	100-120	100-110	100-120	100-120

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 18 – 25 °C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. V případě krystalizace je možno zahřát Araldit na teplotu 50 °C.

**Bezpečnostní
opatření****Pozor!**

Produkty firmy Huntsman Advanced Materials (dříve Ciba) lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti požívatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Huntsman Advanced Materials GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů.

**Huntsman
Advanced
Materials GmbH**

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

Huntsman Advanced Materials GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Beranových 130
199 05 Praha 9
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550/553
skolilkompozit@skolilkompozit.cz