Vantico GmbH

Performance Polymers

Tooling Systems

Licí pryskyřice (Araldit®)

RenCast® CW47 + Ren HY33

(dříve pod označením Araldit C47-1 + XD 4533)

Hliníkovou moučkou předplněná epoxidová pryskyřice s vynikající teplotní odolností

Specifické vlastnosti

- **teplotní odolnost do 200°C při odpovídajícím temperačním cyklu**
- **lití jedné vrstvy do tl. 100 mm**
- **lehce obrobitelný**
- **dlouhá doba zpracovatelnosti po smíchání komponent**

Použití

- formy pro vakuové lití
- nástroje pro prepregy

Technické parametry

Vlastnost		RenCast CW47	Ren HY 33
Vzhled		šedá pastovitá hmota	jantarová tekutina
Viskozita při 25°C	(mPa.s)	200000 + - 50000	2450 + - 350
Hustota při 20°C	(g/cm3)	1.85 + - 0.02	0.99 + - 0.01
Skladovatelnost při 18 – 25°C	(roky)	1	3

Zpracování

Směšovací poměry	Hmotnostní díly
CW47	100
HY33	15

Pro stabilizaci viskozity pryskyřice C47 se doporučuje tuto předehřát až na 50°C a dobře promíchat. Příslušné množství tvrdidla se vmíchá do pryskyřice tak, aby se do směsi dostalo minimální množství vzduchových bublin.
Pro dosažení odpovídající kvality směsi se u množství směsi nad 1 litr doporučuje strojní pomalé míchání.

Vlastnosti směsi pryskyřice/tvrdidlo		CW47 + HY33
Viskozita při 25°C	(mPa.s)	17000 + - 3000
Doba zpracovatelnosti 1.5kg při 25°C	(hod)	2-4
Maximální exotermie (1.5kg při 25°C)	(°C)	45
Vyformování po	(hod)	48

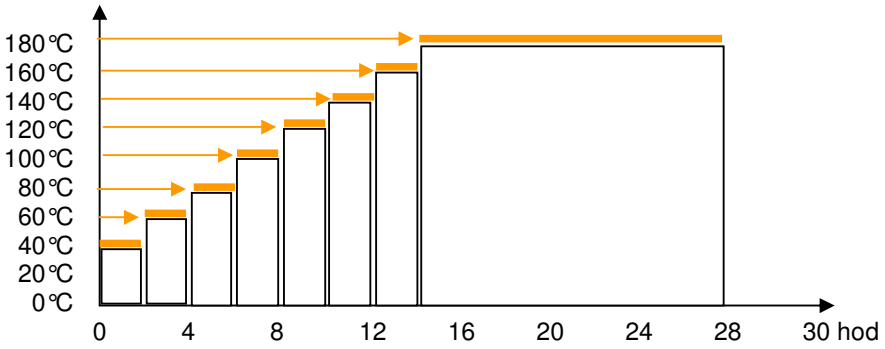
Vlastnosti

Vlastnosti po vytvrzení*	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota	-	g/ cm 3	1.7
Tvrdost	ISO 868	Shore D	90
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	145 + - 5
Stlačení	ISO 604	%	18 + - 2
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	38 + - 4
Protažení do lomu	ISO 527	%	1.0 + - 0.2
Ohybová pevnost	ISO 178	MPa	90 + - 5
E-modul z ohybové zkoušky	ISO 178	MPa	8000 + - 300
Teplotní tvarová stálost	ISO 75	℃	215 - 220

***vytvrzeno doporučeným teplotním cyklem**

Doporučená temperační cyklus

Temperační cyklus následuje po vytvrzení při 25℃/48hod!



Skladování

Produkty uvedené v tomto datovém listu je nutno skladovat při teplotách 18 - 25℃. Těmto podmínkám odpovídá doba zpracovatelnosti uvedená na obalu.

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastikové rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použití, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědni. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

vantico

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 551, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz