

Spojovací vrstva

RenGel P99
Ren HY5159

100 hmotnostních dílů
11 hmotnostních dílů

Tixotropní 2-komponentní epoxidový systém

- Specifické vlastnosti**
- **universální spojovací vrstva pro kvalitní spojení povrchové vrstvy a zadní výplně z různých materiálů (EP, PU, PH, VE)**
 - **pro spojení epoxidové, polyuretanové nebo polyesterové povrchové pryskyřice s epoxidovou nebo polyuretanovou zadní výplní**
 - **vynikající adheze a teplotní odolnost do 120°C**

- Použití**
- spojovací vrstva mezi gelcoat a zadní výplň
 - výroba nástrojů a forem z různých substrátů

Technické parametry

Vlastnost	RenGel P99	REN HY5159
Vzhled	-šedá viskozní pasta	nažloutlá tekutina
Viskozita při 25°C	tixotropní	150-250 mPa.s
Hustota	1.55 g/cm ³	0.98 g/cm ³
Bod vzplanutí	-°C	115°C
Skladovatelnost	12 měsíců	12 měsíců

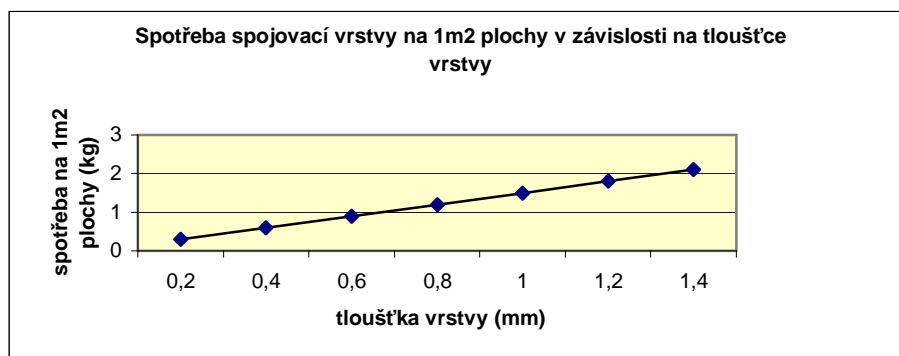
Směšovací poměry

Směšovací poměr pryskyřice/tvrdidlo	-hmotnostní díly	-objemové díly
RenGel P99	100	100
Ren HY 5159	11	17

Zpracování

Pryskyřice a tvrdidlo je nutno řádně promíchat tak, aby do směsi bylo vmícháno minimální množství vzduchových bublin. Pryskyřici je nutno nanést pomocí tvrdého štětce nebo špachtle.
Před následnou laminací nebo odlitím korpusu formy je vhodné spojovací vrstvu nechat částečně zgelovat.

Spotřeba systému



Vlastnosti při zpracování

Směs pryskyřice / tvrdidlo při 25°C	Jednotka	
Vzhled		šedá tixotropní pasta
Doba zpracovatelnosti při 25°C (1kg směsi)	min	30
Vyformování po	hod	12

Vlastnosti po vytvrzení

Vytvrzení: 14 hod stupňovitě až na 100°C

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm ³	1,50
Tvrdość Shore D	ISO 868	Shore D	90
Tvarová stálost (DSC)	ISO 75	°C	115 - 120

Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 6 – 28°C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. V případě krystalizace je možno zahřát Araldit na teplotu 50°C. Před upotřebením nutno nechat vychladnout na pokojovou teplotu.

Teplota směsi před zpracováním by měla být 20 – 25°C

Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatín. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

vantico

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 551, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz strana 2