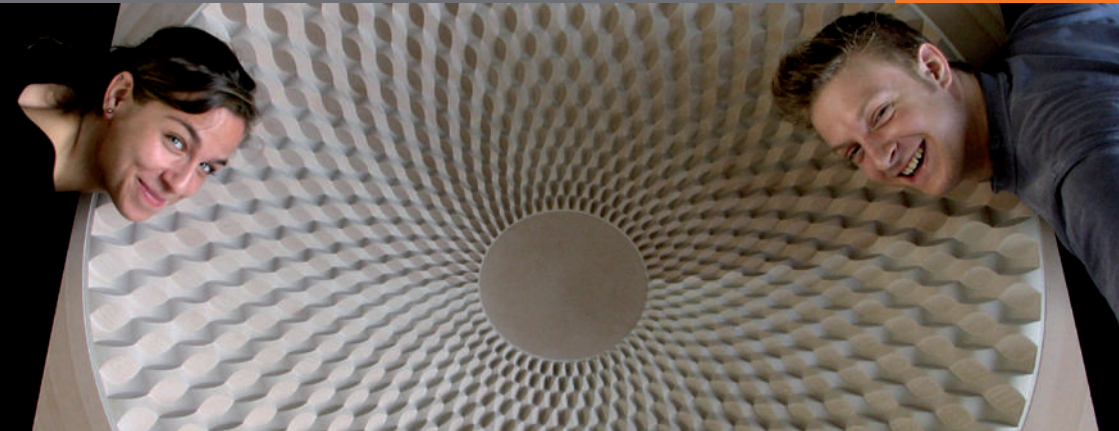




Ihr Partner für die  
Umsetzung Ihrer Ideen!

*Your partner for the  
realisation of your ideas!*



## obomodulan®

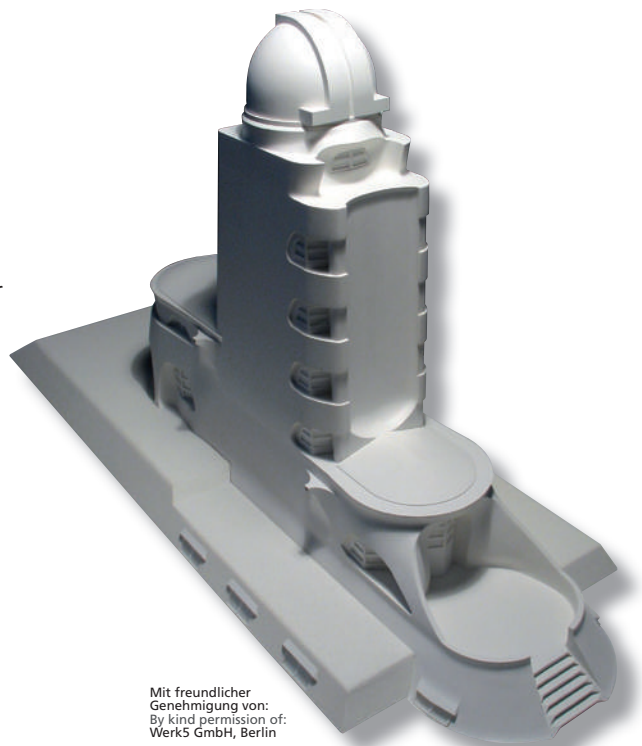
Wir entwickeln und produzieren Plattenwerkstoffe und Blockmaterialien für den Modell-, Werkzeug- und Formenbau.

Gerne liefern wir Ihnen auch auf Ihren Bedarf abgestimmte Formteile sowie gegossene Blöcke aus obomodulan®.

In den letzten Jahren sind neben den altbewährten Standardanwendungen immer wieder neue Anwendungsbereiche hinzugekommen. Auch außergewöhnliche Ideen wie z. B. für Skulpturen, Zäune oder Displays im Außenbereich wurden erfolgreich umgesetzt.

We develop and produce Model and Tooling boards, we also manufacture specially cast blocks of obomodulan® to our customers requirements.

More recently special applications have been realised from extraordinary ideas in addition to the well known such as - fences, sculptures and displays for exterior applications.



Mit freundlicher  
Genehmigung von:  
By kind permission of:  
Werk5 GmbH, Berlin

### Unsere Vorteile sind:

- verschiedene Dichten von 80 bis 1600 kg/m<sup>3</sup>
- die wohl größte Auswahl von Standardformaten und -dicken, bis max. 2000 x 1000 x 200 mm, je nach Type und Dichte variierend
- konturnaher Formguss sowie Blockguss
- verleimte Blöcke, auch konturnah nach Kundendaten
- der komplette Service - vom Zuschnitt über Verleimung bis zur Befräsung

### Our advantages are:

- a comprehensive range of differing densities from 80 up to 1600 kg/m<sup>3</sup>
- probably the largest range of standard board dimensions up to 2000 x 1000 x 200 mm depending on type and density to optimize efficient use of our material
- cast blocks and mould casting
- profile following bonded block constructions
- full service programme offering cutting, bonding and machining of boards



Type	80	160	210	302	502	500	630	652	652 HT	700	715	750	850	1000	1200	1200	1400	1550	1600	1600	1700		
Farbe	gelb	gelb	hellgrau	pink	orange	magma	mokka	mokka	terracotta	terra	mint	türkis	grau	creme	grün	sahara	blau	grau	grau	grau	sand	schwarz	
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Design Studien</li> <li>• Datenkontrollmodelle</li> <li>• Unterbau für Pastenauftrag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Design Studien</li> <li>• Datenkontrollmodelle</li> <li>• Unterbau für Pastenauftrag</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Design Studien</li> <li>• Datenkontrollmodelle</li> <li>• Urmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Design Modelle</li> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Design Modelle</li> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Design Studien</li> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepreg Lege- werkzeuge</li> <li>• Hochtemperatur- anwendungen</li> <li>• Vakuumtief- ziehformen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Vakuumtief- ziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Vakuumtief- ziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Gießereimodelle</li> <li>• Blechumform- werkzeuge</li> <li>• Klopffwerkzeuge</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Legewerkzeuge</li> <li>• Gießereimodelle</li> <li>• Formplatten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Formplatten</li> <li>• Vorrichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Thermoplasttief- ziehformen</li> <li>• Vakuumtiefzieh- formen</li> <li>• Vorrichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Formplatten</li> <li>• Vorrichtungen</li> <li>• Blechumform- werkzeuge</li> <li>• Klopffwerkzeuge</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehren</li> <li>• Formplatten</li> <li>• Vorrichtungen</li> <li>• Blechumform- werkzeuge</li> </ul>		
Materialeigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Zellstruktur</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> <li>• hohe Wärmeformbeständigkeit bis 120°C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Zellstruktur</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> <li>• hohe Wärmeformbeständigkeit bis 150°C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• homogenes Gefüge</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• homogenes Gefüge</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> <li>• gute Dimensionsstabilität</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute manuelle und maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Wärmeformbeständigkeit bis 120°C</li> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Wärmeformbeständigkeit bis 140°C</li> <li>• niedriger Ausdehnungskoeffizient</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• sehr gute maschinelle Bearbeitung</li> <li>• hohe Abrasionsbeständigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> <li>• sehr hohe Druckfestigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> <li>• sehr hohe Druckfestigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Wärmeformbeständigkeit</li> <li>• niedriger Ausdehnungskoeffizient</li> <li>• sehr gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> <li>• niedriger Ausdehnungskoeffizient</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> <li>• sehr hohe Druckfestigkeit</li> <li>• niedriger Ausdehnungskoeffizient</li> </ul>
Dichte ca. kg/m3	77-82	135-145	200	300	470	500	620	650	650	720	720	750	820	950	1200	1200	1200	1550	1600	1600	1600		
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604 ) ca. MPa	<b>Bitte fordern Sie die technischen Daten für dieses Produkt separat an!</b>		3	5	13	17	18	30	27	33	48-54	32	37	52	82	85	94	100	94	116	116		
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178 ) ca. MPa	<b>Bitte fordern Sie die technischen Daten für dieses Produkt separat an!</b>		3	7	17	19	22	30	28	31	32-38	36	37	55	94	95	100	100	65	75	75		
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25-70 °C (in Anlehnung an DIN 53752) 10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup>	<b>Bitte fordern Sie die technischen Daten für dieses Produkt separat an!</b>		43	41	44	36	53	56	62	44	35-41	59	55	58	57	52	76	62	43	49	49		
Shore-Härte (DIN 53505) Shore-D	<b>Bitte fordern Sie die technischen Daten für dieses Produkt separat an!</b>		18-25	28-45	40-50	47-63	46-56	60-70	58-67	65-75	72-76	60-72	65-75	70-76	81-85	82-85	83-85	85	88	88-89	88-89		
Wärmeformbeständigkeit °C	120	150	80	80	95	80	80	80	120	80	134-140	100	100	90	80	90	88	90	120	94	94		
Standardabmessungen mm	2000x 1000x 200 2000x 1000x 420	2000x 1000x 200 2000x 1000x 420	1500x 500x 100 2000x 500x 100 2000x 1000x 100 2000x 500x 150 2000x 1000x 150 2000x 500x 200 2000x 1000x 200	1500x 500x 50 2000x 500x 50 2000x 1000x 50 1500x 500x 100 2000x 500x 100 2000x 1000x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 150 2000x 1000x 150 1500x 500x 200 2000x 500x 200 2000x 1000x 200	1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 1500x 500x 200	1500x 500x 50 2000x 500x 50 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150 1500x 500x 200	1500x 500x 25 1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 1500x 500x 200	1500x 500x 50 2000x 500x 50 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150 1500x 500x 150	1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 1500x 500x 200	1524x 610x 50 1524x 610x 100	1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100	1000x 500x 30 1500x 500x 30 1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100	2000x 500x 50 1000x 1000x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 75 1500x 500x 100 1000x 1000x 100	1000x 500x 30 1500x 500x 30 1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100		
Kleber	Wir verwenden einen 2-Komponenten Epoxy Kleber. Sie können aber auch jeden anderen Kleber verwenden, der auf Polyurethan, Epoxy oder Polyester basiert.																						

Types	80	160	210	302	502	500	630	652	652 HT	700	715	750	850	1000	1200	1200	1400	1550	1600	1600	1700	
Colour	yellow	yellow	light grey	pink	orange	magma	mokka	mokka	terracotta	terra	mint	turquoise	grey	creme	green	sahara	blue	grey	grey	sand	black	
Applications	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>data control models</li> <li>underconstruction for seamless modelling pastes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>data control models</li> <li>underconstruction for seamless modelling pastes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>data control models</li> <li>master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>laminating models</li> <li>master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>laminating models</li> <li>master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>laminating models</li> <li>master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>laminating models</li> <li>master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>design studies</li> <li>laminating models</li> <li>master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>laminating models</li> <li>master models</li> <li>vacuum forming moulds</li> <li>foundry patterns</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>laminating models</li> <li>master models</li> <li>vacuum forming moulds</li> <li>foundry patterns</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>laminating models</li> <li>master models</li> <li>vacuum forming moulds</li> <li>foundry patterns</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>lay up tools for prepregs</li> <li>high temperature applications</li> <li>vacuum forming moulds</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>laminating models</li> <li>master models</li> <li>vacuum forming moulds</li> <li>foundry patterns</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>laminating models</li> <li>checking fixtures</li> <li>vacuum forming moulds</li> <li>foundry patterns</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>checking fixtures</li> <li>pattern plates</li> <li>core boxes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>checking fixtures</li> <li>foundry models</li> <li>pressing tools</li> <li>hammer form tools</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>checking fixtures</li> <li>foundry models</li> <li>pressing tools</li> <li>hammer form tools</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>lay up tools</li> <li>foundry models</li> <li>core boxes</li> <li>pattern plates</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>jigs</li> <li>pattern plates</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>jigs</li> <li>thermoplastic deep drawing tools</li> <li>vacuum forming moulds</li> <li>pattern plates</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>jigs</li> <li>pattern plates</li> <li>pressing tools</li> <li>hammer form tools</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>jigs</li> <li>pattern plates</li> <li>pressing tools</li> </ul>
Properties	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine cell structure</li> <li>easily shaped and machined</li> <li>high deflection temperature up to 120°C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine cell structure</li> <li>easily shaped and machined</li> <li>high deflection temperature up to 150°C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>homogeneous and smooth surface</li> <li>easily shaped and machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>homogeneous and smooth surface</li> <li>easily shaped and machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>homogeneous and smooth surface</li> <li>easily shaped and machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>homogeneous and smooth surface</li> <li>easily shaped and machined</li> <li>good dimensional stability</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine cell structure</li> <li>easily shaped and machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine cell structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine cell structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>high deflection temperature up to 120°C</li> <li>fine surface structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>high deflection temperature up to 140°C</li> <li>low coefficient of thermal expansion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> <li>high abrasion resistance</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> <li>very high compressive strength</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>very fine surface structure</li> <li>easily machined</li> <li>low coefficient of thermal expansion</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>high deflection temperature up to 120°C</li> <li>low coefficient of thermal expansion</li> <li>easily machined</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine surface structure</li> <li>easily machined</li> <li>very high compressive strength</li> <li>low coefficient of thermal expansion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>fine surface structure</li> <li>easily machined</li> <li>very high compressive strength</li> <li>low coefficient of thermal expansion</li> </ul>
Density approx. kg/m3	77-82	135-145	200	300	470	500	620	650	650	720	720	750	820	950	1200	1200	1200	1550	1600	1600	1600	
Compressive strength (DIN EN ISO 604 ) approx. MPa	Please ask for the technical data for this product seperately!	Please ask for the technical data for this product seperately!	3	5	13	17	18	30	27	33	48-54	32	37	52	82	85	94	100	94	116	116	
Bending strength (DIN EN ISO 178 ) approx. MPa			3	7	17	19	22	30	28	31	32-38	36	37	55	94	95	100	100	65	75	75	
Linear thermal expansion coefficient temperature from approx. 25 up to 70 °C (according to DIN 53752) 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>			43	41	44	36	53	56	62	44	35-41	59	55	58	57	52	76	62	43	49	49	
Shore-D (DIN 53505) Shore-D			18-25	28-45	40-50	47-63	46-56	60-70	58-67	65-75	72-76	60-72	65-75	70-76	81-85	82-85	83-85	85	88	88-89	88-89	
Deflection temperature °C	120	150	80	80	95	80	80	80	120	80	134-140	100	100	90	80	90	88	90	120	94	94	
Standard dimensions mm	2000x1000x200 2000x1000x420	2000x1000x200 2000x1000x420	1500x 500x 100 2000x 500x 100 2000x 1000x 100 2000x 500x 150 2000x 1000x 150 2000x 500x 200 2000x 1000x 200	1500x 500x 50 2000x 500x 50 2000x 1000x 50 1500x 500x 100 2000x 500x 100 2000x 1000x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 150 2000x 1000x 150 1500x 500x 200 2000x 500x 200 2000x 1000x 200	1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 100 1500x 500x 150 1500x 500x 200	1500x 500x 50 2000x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1500x 500x 25 1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 100 1500x 500x 200	1500x 500x 50 2000x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100 1500x 500x 150 2000x 500x 100 1500x 500x 200	1524x 610x 50 1524x 610x 100	1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1500x 500x 150	1500x 500x 50 1500x 500x 75 1500x 500x 100	1000x 500x 30 1500x 500x 30 1000x 500x 50 1500x 500x 50 2000x 500x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100	2000x 500x 50 1000x 1000x 50 1000x 500x 75 1500x 500x 75 2000x 500x 75 1000x 500x 100 1500x 500x 100 2000x 500x 100 1000x 1000x 100	1500x 500x 50 1500x 500x 30 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100	750x 500x 50 1500x 500x 50 750x 500x 75 1500x 500x 75 750x 500x 100
Glue	We use two component epoxy based adhesive. However, you may also use any other Polyurethane, epoxy or polyester based adhesive of your choice.																					

# OBO-Werke GmbH & Co. KG

**Verwaltung | Office**  
Am Bahnhof 5  
D-31655 Stadthagen  
Germany

Tel. 05721/7801-0  
Fax 05721/77855

phone ++49/5721/7801-0  
fax ++49/5721/77855

## **E-Mail | email**

info@obo-werke.de  
www.obo-werke.de

## **Bürozeiten | Business hours**

Montag bis Donnerstag  
08:00 Uhr bis 16:00 Uhr  
Freitag 08:00 bis 14:00 Uhr

Monday until Thursday  
08:00 a.m. until 04:00 p.m.  
Friday 08:00 a.m. until 02:00 p.m.



## **Weitere Informationen**

**Bei Bedarf schicken wir Ihnen gern die folgenden Unterlagen per Fax oder per E-Mail zu.**

- Allgemeine Bearbeitungsrichtlinien
- Sicherheitsdatenblätter
- Informationen zu einzelnen Anwendungen:
  - » Formguss / Blockguss
  - » Thermoplasttieffziehen
  - » Spritzguss
  - » Blechumformung

## **Further Information**

**You can obtain the following information by fax or email:**

- machining data
- material safety data sheets
- information to individual applications:
  - » cast blocks / mould casting
  - » thermoforming
  - » injection mould tooling
  - » sheet metal pressing