

MM928

Vysokopevnostní kondenzačně vytvrzující formovací pryž

Úvod

Jedná se o dvousložkovou kondenzačně vytvrzující formovací pryž. Vytvrzuje při pokojové teplotě. Vytvrzený produkt je mimořádně pružná pryž s velmi vysokými mechanickými vlastnostmi a dobrou trvanlivostí. Je vhodná pro výrobu forem složitých modelů s extrémně dobrým kopírováním jemných detailů. Měkčí stupně pryží jsou vhodnější tam, kde jsou předpokladem hlubší protitvary.

Klíčové vlastnosti

- **Vysoká pevnost v přetržení**
- **Vysoká rozměrová stabiilita**
- **Chemická odolnost vůči PU a PE**
- **Kopíruje i jemné detaily**

Použití a vytvrzování

Proces vytvrzení začíná, jakmile se přimíchá katalyzátor. Za běžných teplotních podmínek a vlhkosti jsou typické charakteristiky vytvrzování popsány níže. V případě, že má být materiál použit pro odlévání agresivních látek (jako jsou např. polyesterové nebo epoxidové pryskyřice), doporučujeme nechat formu vytvrdnout po dobu 48 hodin před použitím.

Použití

Smíchejte 95-100 hmotnostních jednotek základní pryže a 5 hmotnostních jednotek katalyzátoru do vhodné plastové nebo kovové nádoby. Objem míchací nádoby by měl být dostatečný z důvodu počátečního zvětšení objemu vlivem vmíchání vzduchových bublin.

Důkladně promíchejte, vyhneme se tak přílišnému přimísení vzduchu. Po dosažení jednotlého barevného odstínu směsi míchání ukončíme a několikrát důkladně seškrábneme hmotu ze stěn nádoby. Abychom předešli vadám způsobeným vzduchovými bublinami ve vytvrzené hmotě, doporučujeme nechat promísenou hmotu několik minut odvzdušnit.

Vertikální aplikace

MM928 může být použit k výrobě forem na svislých plochách za použití tixotropní přísady MM TA2. Typický poměr jednotlivých komponentů pro dosažení nestékavosti a zachování přibližně stejné doby zpracování je následující:

- MM928 95 - 100 hmotnost.jednotek
- Katalyzátor 5 hmotnost.jednotek
- TA2 2 - 3 hmotnost.jednotek

Smíchejte složky v uvedeném pořadí. Při použití katalyzátoru pro rychlé vytvrzení musí být odplynování provedeno rychle po přidání katalyzátoru a před přidáním tixotropní přísady TA2. Při použití TA2 je doba zpracovatelnosti o něco kratší.

Vlastnost

Nevytvrzený produkt

Vlastnost	Testovací metoda	Hodnota
Barva:		Béžová
Vzhled:		Viskózní kapalina
Viskozita:	Brookfield	34000mPa.s
Smíchaná viskozita	Brookfield	26000mPa.s
Doba zpracovatelnosti:		109min. *
Doba odformování:		7hod. *

* měřeno při teplotě +23/ -2 °C a 65% relativní vlhkosti vzduchu za použití standardního katalyzátoru.

Vytvrzený elastomer

(po 7 dnech vytvrzení při teplotě +23/-2°C a 65% vlhkosti vzduchu)

Pevnost v tahu:	BS903 Part A2	4.03 MPa
Prodloužení při přetržení:	BS903 Part A2	401 %
Youngův modul:		401MPa
Modul při 100% zatížení:	BS903 Part A2	1.56MPa
Pevnost v přetržení:	BS903 Part A3	30.31 kN/m
Tvrdość:	ASTM D 2240-95	27° Shore A
Specifická hmotnost:	BS 903 Part A1	1.31
Lineární smrštění:		0.46 %
Koeficient tepelné roztažnosti:		709 ppm / °C
Objemový		236 ppm / °C
Lineární		-50°C
Min. provozní teplota:		200 °C
Max. provozní teplota:	AFS 1540B	

Všechny hodnoty jsou typické a neměly by být brány jako technické specifikace.

Standardní katalyzátory pro použití s pryží série MM900

Kód	Poměr	Barva	Zpracování (Min.)	Odformování (Hod.)
MM CAT B5NT	20:1	modrá	45-120	<24
MM CAT R5NT	20:1	červená	15-30	1-2
MM CAT L6WNT	20:1	čirá	45-120	<24

Bezpečnost a ochrana zdraví – Bezpečnostní listy jsou k dispozici na požádání

Balení – MM928 je dodáván v 5 kg balení a 20 kg nádobách. Katalyzátor je dodáván v 250 g a 1 kg nádobách. MM TA2 je dodáván v 50g, 100g, 500g a 1 kg nádobách. Lze také dodávat v jiných velikostech balení.

Skladování a trvanlivost – MM928 měsíců v původních, neotevřených nádobách, při teplotě do 40°C.

Datum revize: 21.06.2013

Informace a doporučení v této publikaci jsou podle našeho nejlepšího vědomí spolehlivé. Údaje zde uvedené není možné chápat jako záruky nebo předmět záruky. Uživatelé by měli provést vlastní testy ke stanovení použitelnosti těchto informací a vhodnosti jakýchkoli produktů pro vlastní konkrétní účely. Prohlášení týkající se používání výrobků popsaných v tomto dokumentu nelze vykládat jako doporučení k porušení jakéhokoliv patentu a žádná odpovědnost za takováto porušení patentu z toho nemůže být odvozována.