

## Polyuretanové rychletvrdnoucí licí systémy

### Ureol® FC 53 A + B + plnivo

#### Neplněný licí rychletvrdnoucí polyuretanový systém

<b>Specifické vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>neplněný 2-komponentní licí rychletvrdnoucí systém s nízkou viskozitou pro gravitační lití nebo lití pod vakuem</b></li> <li>• <b>rychlé odformování</b></li> <li>• <b>bílá barva, snadno barvitelný systém pastami ASTORit</b></li> <li>• <b>plnitelný systém jakýmkoliv suchým plnivem</b></li> </ul>
------------------------------	---

<b>Použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• odlitky modelů</li> <li>• prototypy</li> <li>• šablony</li> </ul>
----------------	--

#### Technické parametry

Vlastnost	FC 53 Polyol	FC 53 Isocyanat
Vzhled	čirá tekutina	jantarová tekutina
Viskozita při 19°C	75 mPa.s	30 mPa.s
Hustota při 20°C	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1.14 g/cm <sup>3</sup>

#### Zpracování

Směšovací poměr	FC 53 Polyol	FC 53 Isocyanat
Hmotnostní díly	100	100
Objemové díly	100	100

Při dlouhodobějším skladování se na dně obalů usazuje prostředek pro uzavírání vlhkosti. Jedná se o nereaktivní přísadu. Proto je nezbytně nutné oba kanystry před použitím řádně protřepat a jejich obsah homogenizovat. Jen tak bude dodržen směšovací poměr obou komponent.

Vlastnosti po smíchání komponent	FC 53
Viskozita při 19°C (m Pa.s)	50
Doba zpracovatelnosti 0.5 kg směsi při 25°C (min)	2.5 - 3
Tloušťka odlité stěny (mm)	1 – 10
Odformování po (20 – 25°C): (min)	30
Dosažení finálních mechanických vlastností při 20°C	24 hodin

## Vlastnosti

Vlastnosti po vytvrzení	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota	-	g/cm <sup>3</sup>	1.1
Tvrdost	ISO 868	Shore D	72
Lineární smrštění	-	mm / m	1.4-1.9
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	55
Modul pružnosti ze zkoušky ohybem	ISO 178	MPa	1233±53
Pevnost tahová	ISO 527	MPa	36
Tažnost	ISO 527	%	7,6±1.6
Pevnost tlaková	ISO 604	MPa	83
Stlačení	ISO 604	%	40
Teplota skelného přechodu po 7 dnech při 20°C	-	°C	90
Teplota skelného přechodu po 12 hod. při 60°C	-	°C	104

## Skladování

Skladování by mělo být na suchém místě v originálních obalech při teplotě mezi 18 – 30°C, materiály by neměly být vystavovány nízkým teplotám. „Citlivost“ materiálu na vzdušnou vlhkost lze eliminovat horkým vzduchem nebo dusíkem. Obecně platí, že po otevření originálního balení je nutno materiál co nejdříve zpracovat.

## Bezpečnostní opatření

Pozor!  
Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti poživatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

## Ciba Spezialitätenchemie Performance Polymers

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

**vantico**

Vantico GmbH  
Breitenfurterstrasse 251  
1231 – Wien  
Rakousko  
Tel. 0043 1 801 32 0  
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.  
Jankovcova 1059/12  
170 00 Praha 7  
CZ  
Tel/Fax 00420 220 873 550, 553  
E-mail: [skolilkompozit@volny.cz](mailto:skolilkompozit@volny.cz)