

## Laminační pryskyřice

**Araldit® GY764BD + HY5138**

Neplněná epoxidová laminační pryskyřice s nízkou viskozitou

- Specifické vlastnosti**
- nízká viskozita
  - neobsahuje rozpouštědla
  - transparentní, jen velmi málo nažloutlá
  - dlouhá doba zpracovatelnosti po smíchání komponent
  - teplotní stabilita do 70 – 80 °C při odpovídající následné teplotě

- Použití**
- všeobecně pro výrobu dílů a přípravků

**Technické  
Parametry**

| Vlastnost                              | Araldit GY764BD    | HY 5138           |
|--|--------------------|-------------------|
| Vzhled                                 | nažloutlá tekutina | bezbarvá tekutina |
| Viskozita při 25 °C (mPa.s)            | 350 - 550          | 10 - 25           |
| Hustota při 20 °C (g/cm <sup>3</sup> ) | 1,13               | cca .0.90 – 0.95  |
| Skladovatelnost při 18 – 25 °C         | 3 roky             | 1 rok             |

**Zpracování**

| Směšovací poměry | Hmotnostní díly | Objemové díly |
|------------------|-----------------|---------------|
| Araldit GY764BD  | 100             | 100           |
| Härter HY 5138   | 25              | 30            |

Před použitím pryskyřici dobře promíchejte, přidejte tvrdidlo a směs homogenizujte. Jednotlivé vrstvy laminátu impregnujte připravenou směsí a tímto způsobem vytvořte požadovaný díl max. tl. 5 - 8mm. První vrstvu nanášejte tehdy, když je gelcoat nebo spojovací vrstva částečně zgelována nikoliv však vytvrzena. Vytvrzení probíhá při pokojové teplotě, pro urychlení vytvrzení je možno systém temperovat. Následnou teplotou po vytvrzení lze zvýšit teplotní stabilitu laminátového dílu.

| Vlastnosti směsi pryskyřice/tvrdivlo             | Araldit GY764BD + HY5138 |
|--|--------------------------|
| Viskozita při 25 °C (mPa.s)                      | 280 – 320                |
| Doba zpracovatelnosti (0.5kg /25 °C) (min)       | 60 - 70                  |
| Vyformování po (hod)                             | 18 – 22                  |
| Minimální následné dotvrzení před použitím (hod) | 24 - 36                  |

Dobu zpracovatelnosti systému lze regulovat přidáním urychlovače Aradur 2958 dle následující tabulky:

| Varianta č.                                   | 1.      | 2.    | 3.    |
|---|---------|-------|-------|
| Araldit GY764-hmot.díly                       | 100     | 100   | 100   |
| Ren HY5138-hmot.díly                          | 25      | 20    | 18    |
| Aradur 2958-hmot. díly                        | 0       | 5     | 7     |
| Doba zpracovatelnosti směsi 0,5kg/23 °C (min) | 60 - 70 | 40-45 | 30-35 |

## Vlastnosti

Systém GY764BD+HY5138 (bez urychlovače Aradur 2958CH)

| Vlastnost                            | Norma   | Jednotka | Vytvrzeno<br>7 dní/23 °C | Vytvrzeno<br>8 hod/80 |
|--------------------------------------|---------|----------|--------------------------|-----------------------|
| <b>Vlastnosti bez skelné tkániny</b> |         |          |                          |                       |
| Tahové napětí                        | ISO 527 | N/mm2    | 55                       | 70                    |
| Protažení do lomu                    | ISO 527 | %        | 2,5                      | 7                     |
| E-modul                              | ISO 527 | N/mm2    | 3100                     | 3100                  |
| Ohybové napětí                       | ISO 178 | N/mm2    | 80                       | 120                   |
| E-modul (ze zkoušky ohybem)          | ISO 178 | N/mm2    | 3100                     | 3100                  |
| Rázová pevnost                       | ISO 179 | kJ/m2    | 22                       | 27-30                 |
| Tg (TMA)                             |         | °C       | 56                       | 75-80                 |
| Teplotní odolnost                    | ISO 75  | °C       | 60-70                    | 90                    |

## Skladování

Produkty uvedené v tomto datovém listu je nutno skladovat při teplotách 18 – 25 °C. Těmto podmínkám odpovídá doba zpracovatelnosti uvedená na obalu.

## Bezpečnostní opatření

Pozor!

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti požívatin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygiena práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

## **HUNTSMAN**

HUNTSMAN GmbH  
Breitenfurterstrasse 251  
1231 – Wien  
Rakousko  
Tel. 0043 1 801 32 0

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.  
Jankovcova 1059/12  
170 00 Praha 7  
CZ  
Tel/Fax 220 873 550, 551, 553  
[skolilkompozit@skolilkompozit.cz](mailto:skolilkompozit@skolilkompozit.cz)