

Laminační pasta Araldit®

RenLam®LV 573-2 + Ren HY 2959

Epoxidová laminační pasta pro ruční zpracování

- Specifické vlastnosti**
- vhodná pro zadní výplň forem v kombinaci s gelcoaty Araldit®
 - rychlejší výroba forem a modelů ve srovnání s ruční laminací
 - aplikace do tl.vrstvy 20mm
 - velmi dobrá teplotní odolnost
 - výborná pevnost/hustota
 - vytvrzení při pokojové teplotě

- Použití**
- nosné konstrukce měrek a přípravků
 - slévárenské modely a vypěňovací formy
 - ruční pasta pro vytvoření následně opracovatelných skořepinových povrchů

Technické parametry

Vlastnost	RenLam LV 573-2	Ren HY 2959
Vzhled	-šedá pasta	modrá tekutina
Viskozita při 25°C	pasta	600-900 mPa.s
Hustota	1.1 g/cm ³	0,95-1.0 g/cm ³
Skladovatelnost	36 měsíců	36 měsíců

Směšovací poměry

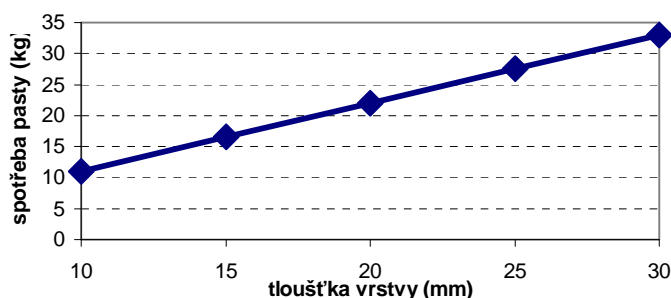
Směšovací poměr pryskyřice/tvrdidlo	-hmotnostní díly	-objemové díly
RenLam LV 573-2	100	100
Ren HY 2959	15	17

Zpracování

Pastu a tvrdidlo je nutno řádně promíchat tak, aby výsledná směs měla v celém objemu homogenní šedomodrou barvu. Směs je možno promíchat ručně nebo pomocí pomaloběžných mísičů, nepoužívejte vrtačku v kombinaci se směšovačem pro tekuté komponenty. Pastu je nutno použít vždy v kombinaci s vhodnou spojovací vrstvou - **pastu nanášejte špachtlí nebo ručně po částečně zgelované spojovací vrstvě.**

Spotřeba systému

Spotřeba laminační pasty na 1m² v závislosti na tloušťce vrstvy



Vlastnosti směsi před vytvrzením	Jednotka	Směs
Doba zpracovatelnosti 1 kg směsi při 25°C	Min	45-60
Vyjmutí z formy při 25°C po	hod	20 - 24
Min doba vytvrzení při 25°C	hod	24 - 36

Parametry po vytvrzení

Vlastnost	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota		g/cm ³	1,1 – 1,2
Tvrdost		Shore D	-
Pevnost v tlaku	ISO 604	N/mm ²	-
Pevnost v ohybu	ISO 178	N/mm ²	32 - 37
E modul z tlakové zkoušky	ISO 604	N/mm ²	-
Lineární smrštění (900x 75 x 20mm)	ISO 117	mm/m	0,2 – 0,4
Servisní teplota	ISO 75	°C	40 - 45
Koeficient teplotní roztažnosti	DIN 53752	1/K exp-6	-

Skladování

Zamezte skladování při teplotách nižších než 10°C. Materiál, který je skladován při nižší teplotě, je nutno před vlastním použitím nechat 3 - 5 dnů zahřát na pokojovou teplotu. Normální teplota skladování je 18 – 25°C.

**Bezpečnostní
opatření****Pozor!**

Produkty firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH lze zpracovávat bez jakéhokoli nebezpečí, jestliže jsou dodržovány obvyklé postupy při práci s chemikáliemi. Nevytvrzené materiály nedávejte do blízkosti potravin. Z důvodu zabránění nežádoucí alergické reakce organismu se doporučuje použít gumové nebo plastické rukavice stejně jako ochranné brýle. Po každé práci je nutno umýt si ruce teplou vodou. Nedoporučuje se používat ředidla. Po umytí ruce otřete do papírových (ne textilních) ubrousků na jedno použití. Pracovní prostor musí být dobře odvětrán, pracovní místo odsáváno. Přesný popis bezpečnostních opatření najdete v příručce „hygienu práce a způsoby zpracování produktů“ firmy Ciba Spezialitätenchemie GmbH (publ. Č. 24 264/d) stejně jako v bezpečnostních listech jednotlivých produktů. Rádi Vám tuto publikaci zašleme.

**Ciba Spezialitätenchemie
Performance
Polymers**

Naše technické rady pro zpracování materiálů odpovídají dnešnímu stavu našich znalostí. Přesto nezapomínejte na vlastní zkoušky materiálů v souvislosti s Vaším konkrétním použitím, zkušenostmi atd. Vlastní použití materiálů je mimo naši kontrolu a jste za ně plně odpovědní. Zaručujeme bezvadnou kvalitu odpovídající našim všeobecným podmínkám prodeje a dodání.

The logo for Vantico, featuring the word "vantico" in a lowercase, sans-serif font. The letters "van" are in blue, and "tico" is in orange.

Vantico GmbH
Breitenfurterstrasse 251
1231 – Wien
Rakousko
Tel. 0043 1 801 32 0
Fax.0043 1 801 32 421

SKOLIL KOMPOZIT s.r.o.
Jankovcova 1059/12
170 00 Praha 7
CZ
Tel/Fax 00420 220 873 550, 553
E-mail: skolilkompozit@volny.cz